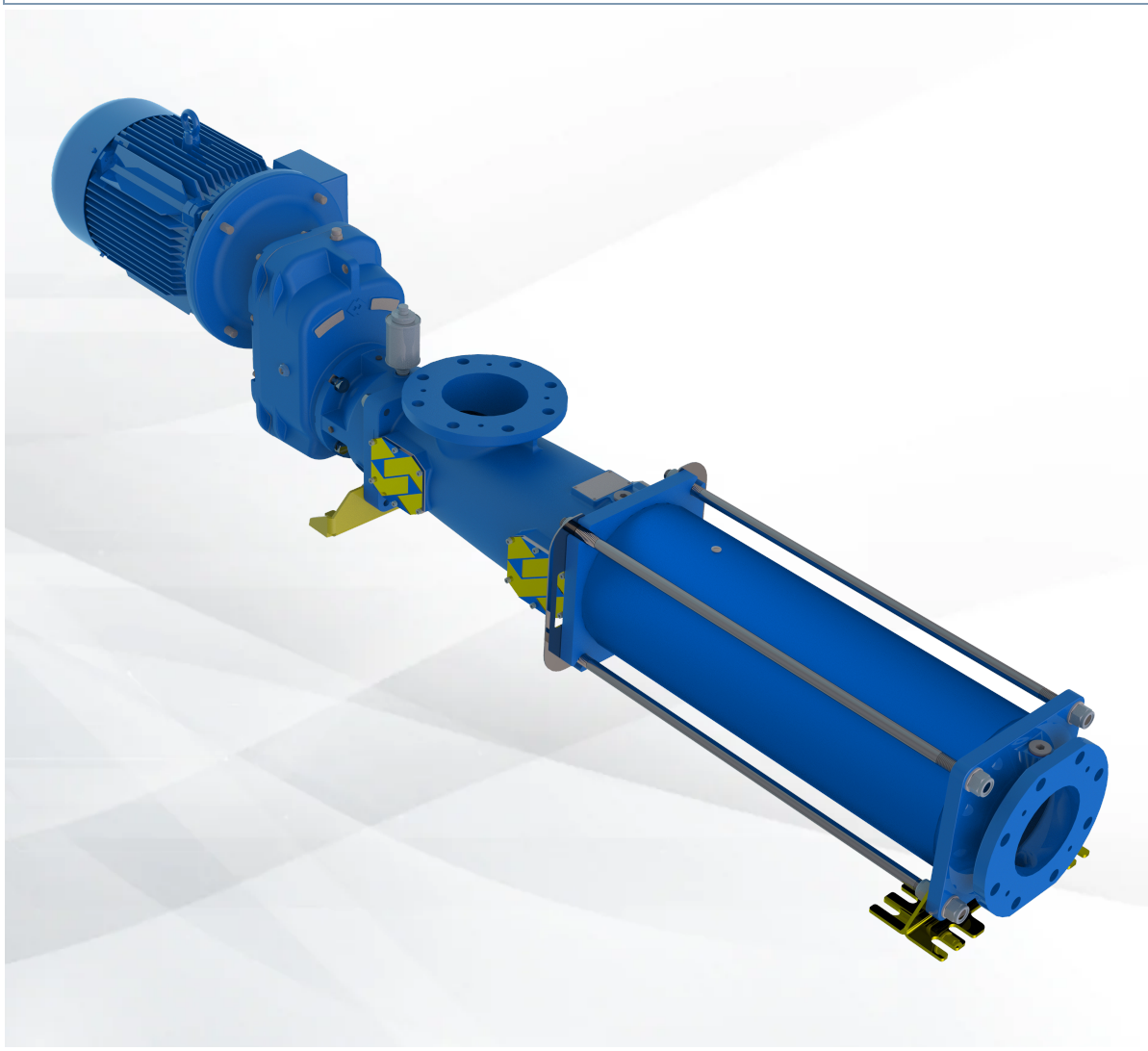
TIERHALTUNG & BIOGAS

Exzenterschneckenpumpen

PCP





WAMGROUP®

SAVECO®

Exzenterschneckenpumpen PCP

EFFIZIENT, SICHER, ZUVERLÄSSIG

Die CHIOR® PCP-Exzenterschneckenpumpe ist für die Förderung von Flüssigkeiten ausgelegt, darunter auch solche mit hoher Viskosität sowie mit oder ohne Schwebstoffen.

Sie gewährleistet eine effektive Förderung von heterogenen Flüssigkeiten und eignet sich daher ideal für Wasseraufbereitungsanlagen, Biogasanlagen und landwirtschaftliche Betriebe.

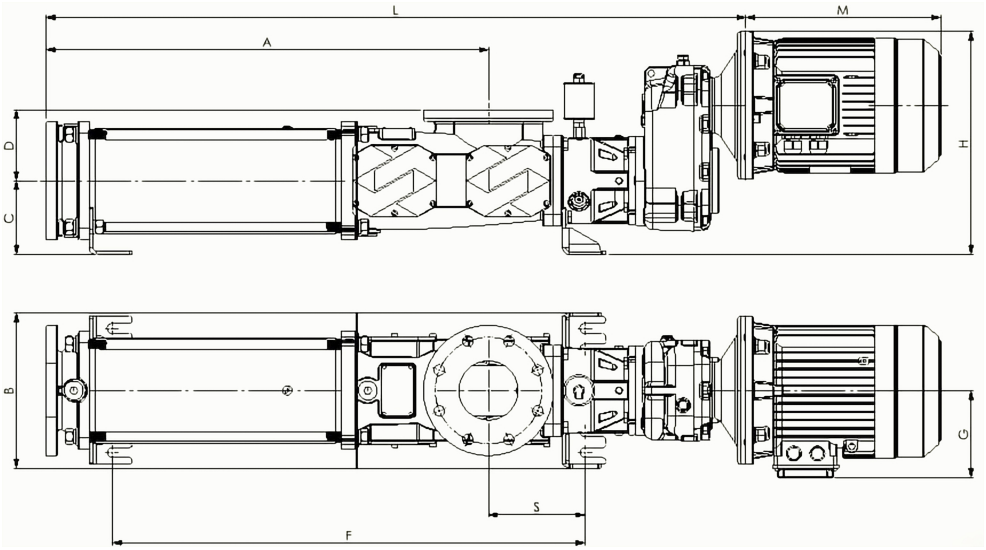
Abhängig von der Art des Fördermediums bieten wir zwei PCP-Varianten an:

- **PCP "Standard" :** für Anwendungen mit hohem Förderstrombedarf, niedrigen Viskositäten und gering abrasiven Flüssigkeiten
- **PCP "Heavy Duty" :** für abrasive Medien und erhöhte Viskositäten

Leistungsbereich – Förderleistung

Modell	UPM	Funktionen	PCP 60	PCP 80	PCP 90	PCP 100	PCP 110	PCP 125
PCP-Standard 50 Hz	204	Motorleistung (kW)	2,2	4	5,5	7,5	11	15
		Förderleistung (m³/h)	9	22	31	43	58	82
PCP Heavy Duty 50 Hz	116	Motorleistung (kW)	1,1	3	4	5,5	7,5	11
		Förderleistung (m³/h)	5	11	16	22	30	44
PCP Heavy Duty 60 Hz	139	Motorleistung (kW)	1,5	3	4	5,5	7,5	11
		Förderleistung (m³/h)	6	14	20	28	36	52

Einbaumaße



Motor und Getriebe

Antriebsleistung (kW)	Motorgewicht (kg)	M (mm)	G (mm)
1,1	23	305	165
1,5	27	335	
2,2	36	370	180
3	40		
4	50	410	190
5,5	76	400	210
7,5	81	440	
11	130	540	255
15	145	590	

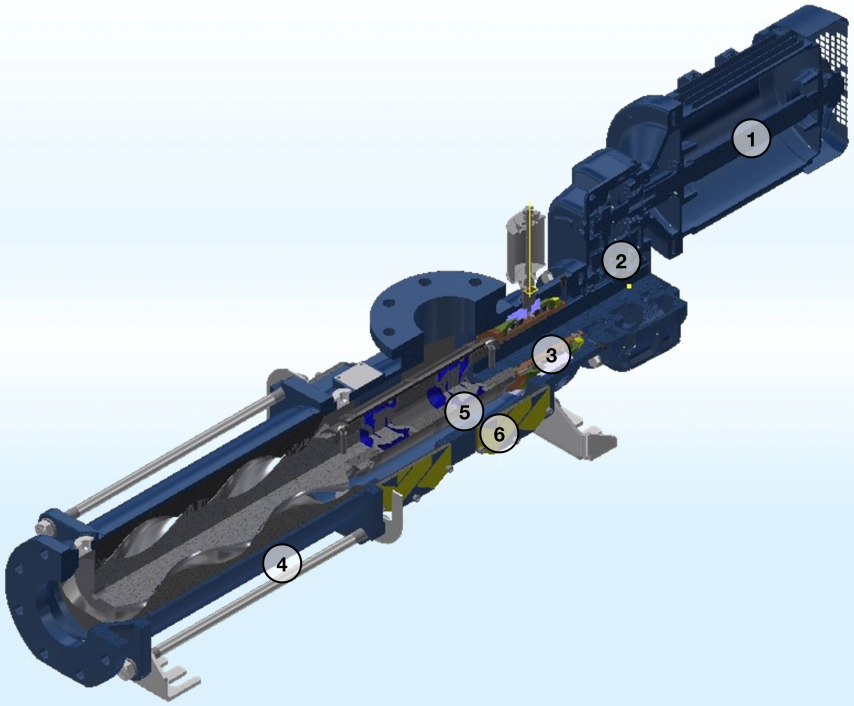
TYP	Flansch DN (mm)	Gewicht (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	H (mm)	L (mm)	S (mm)
PCP 60	DN65/PN16	113	650	262	125	110	701	377	1.085	163
PCP 80	DN100/PN16	132	748			120	799		1.183	
PCP 90	DN150/PN16	174	891	302	150	140	967	438	1.396	192
PCP 100		190	951				1.027		1.456	
PCP 110		289	1.070	372	160	165	1.164	509	1.690	225
PCP 125		327	1.231				1.325	553	1.852	

Vorteile

- **Robuste Konstruktion für hohe Lebensdauer und dauerhafte Leistung**
- **Einfache Wartung durch große Öffnungen, mehrere Ablässe und Reinigungsanschlüsse**
- **Hohe Saugleistung und Effizienz dank optimierter Pumpeneinheit**
- **Optimiertes Design für kontinuierliche, pulsationsarme Förderung minimiert Turbulenzen und Verstopfungen**
- **Speziell konstruiertes WAM® Getriebe sorgt für effiziente Raumnutzung**
- **Modulare Konstruktion sorgt für hohe Flexibilität, reduziert den Bedarf an Ersatzteilen und ermöglicht einfache Anpassung**

Technische Merkmale

- Max. Schlammtemperatur: 55 °C
- Max. Feststoffgröße: 12 - 24 mm
- pH-Wert der behandelten Flüssigkeit: 6 - 9
- Selbstansaugfähigkeit bis zu 9 m (in klarem Wasser)
- Standardbetriebsdruck: 3 bar (bei 204 U/min)
- Trockenlaufschutz durch Bohrung im Stator
- Einrichtung der Drucksensorvorrichtung



1. IE3-WAM-Elektromotor für verbesserte Energieeffizienz
2. Parallelachsen-WAM-Getriebe mit integriertem Lagerbock zur Aufnahme von Radial- und Axialkräften
3. Gleitringdichtung (verschiedene Ausführungen je nach Anwendung verfügbar)
   S = doppeltwirkende, ölgeschmierte Gleitringdichtung
   W = einfachwirkende Gleitringdichtung
   ***
4. Verschleißarmer Stator
5. Rotor mit integrierten Schneidmessern aus gehärtetem Werkzeugstahl
6. Kardangelenk, geschützt durch eine faserverstärkte Manschette

***S = doppeltwirkende, ölgeschmierte Gleitringdichtung

- Beständig gegen Faserstoffe und Fremdkörper (z. B. Sand usw.)
- Druck im Pumpengehäuse: -0,8 … +1,0 bar

***W = einfachwirkende Gleitringdichtung

- Geeignet für Medien mit geringem Trockensubstanzgehalt und anderen Verunreinigungen (Öl, Fett sowie geringe Anteile chemischer, organischer und anorganischer Stoffe)
- Druck im Pumpengehäuse: -0,5 … +6,0 bar

Optionen

- Drucksensor mit Keramikmembran G¾

Anwendungen







April 2026 Rechte vorbehalten, die technischen Spezifikationen abzuändern

Dieser Katalog wurde für den Vertrieb in Ländern der Europäischen Union herausgegeben.